

ALEACIONES DE COBRE, MOLIBDENO, TUNGSTENO, TITANIO

Productos semielaborados, barras, placas y tubos

Piezas mecanizadas según plano

The logo for Delta Metal features a large, stylized white letter 'D' with a red swoosh underneath it. To the right of the 'D', the words 'DELTA METAL' are written in a bold, white, serif font. Below this, the website address 'www.deltametal.fr' is written in a smaller, white, sans-serif font.

DELTA METAL®
www.deltametal.fr

Representación Exclusiva en España :

Maxime COURTIN

Mov : (+34) 696.52.09.03

CMH AUTOMACION S.L.

Pol. Ind. EL COLLET 401 A - Nave 1 - 12580 BENICARLO (Castellón) - España

Tel : (+34) 964.46.12.41 - Email : contact@cmhautomacion.com

ALEACION	Rm MPa	Rp MPa	A%	Comportamiento a la atmósfera	Anodizado	Soldabilidad					
						Al arco	Por resistencia	Braseado	Por haz de electrones (EWB)		
ALUMINIO	1050	A5	150	140	6	A	A	A	A	A	
	Características: Buenas propiedades de soldabilidad, anodizado y conductividad térmica así como una buena resistencia a la corrosión. Aplicaciones: Industria química, industria alimentaria, decoración, estampado y calderería.										
	2017A	AU 4 G	450	380	18	C	C	D	A	B	B
	Características: Muy buena conductividad térmica. Fácil de mecanizar. Buena resistencia a la corrosión en general pero mediocre en atmósferas marinas. Aplicaciones: Piezas de resistencia, calderería, obra pública.										
	5754	AG 3	240	80	19	B	A	A	A	A	A
	Características: Muy buena soldabilidad y conductividad térmica. Apto para anodizado. Excelente resistencia a la corrosión. Aplicaciones: Piezas destinadas a la construcción naval, edificios e industria.										
6060	AGS	220	190	16	A	A	B	A	A	A	
Características: Buena soldabilidad. Fácil de mecanizar. Apto para anodizado. Aplicaciones: Industria de la iluminación, arquitectura (ventanas, puertas, instalaciones interiores...).											
7075	AZ 5 GU	565	495	11	C	B	D	B	C	B	
Características: Excelente conductividad térmica. Fácil de mecanizar. Buena resistencia a la corrosión en general pero mediocre en atmósferas marinas. Aplicaciones: Piezas con altas exigencias mecánicas, moldes, armamento.											

A : Excelente B : Buena C : Regular D : Mala - No recomendado

RECOMENDACIONES DE MECANIZADO

ALEACION	Metal Duro	Acero rápido	Angulo de corte	Torneado Fresado en M/Mn	Velocidad de corte en M/Mn
Delta 70-75 -80	K10	HSS	0°-8°	80-150	80-130
Cobre - Estaño - Bronce	K10-K20	HSS	10°-20°	200-300	40-100
Cobre - Níquel	K10-K20	HSS	10°-20°	200-400	40-60
CuNiSiCr	K10-K20	HSS	15°-20°	120-250	25-50
Delta 340 à 420	K10-K30	HSS	0°-(-2°)	20-40	30-80 (Acabados)
CuCr1Zr-UC1Zr	K10-K20	HSS	20°-30°	200-400	30-60
CuCoNiBe	K10	HSS	15°-25°	150-300	25-50
CuBe2-UBe2	K05-K20	HSS	5°-10°	45-60	50-100

Taladro: en general, usar machos de roscar con canal helicoidal.

Los valores indicados en este folleto son solo para fines informativos y no pueden ser reclamados bajo ningún concepto a la empresa emisora.

NUESTROS SECTORES DE ACTIVIDAD

